

CAMPANAS DE ALLOZA

IGLESIA PURÍSIMA CONCEPCIÓN

COMIENZO DE LOS TRABAJOS DE RESTAURACIÓN DE LA CAMPANA MAYOR



FICHAS DE LAS CAMPANAS

Campana (1)



Localización	sala de campanas
Diámetro	430
Peso aproximado	46
Año fundición	1851
Mecanismos para tocar	Electromazo exterior (09)

Campana (2)



Localización	sala de campanas
Diámetro	1000
Peso aproximado	579
Año fundición	1999
Fundidor	Abel Portilla (Santander)
Mecanismos para tocar	Electromazo exterior (09)

*Campana (3) “Ntra. Sra.
Asunción”*



Localización	sala de campanas
Diámetro	1250
Peso aproximado	1175
Año fundición	1924
Fundidor	Los Colina (Sigüenza)
Epigrafía superior	NUESTRA SEÑORA DE LA ASUNCIÓN
Mecanismos para tocar	electromazo exterior (04)

Propuesta principal de intervención:

Restauración del yugo de madera y los herrajes de fijación.

Yugo campana Mayor. Excepcional yugo con pieza superior de piedra como contrapeso.



INFORMACIÓN ACERCA DEL BRONCE DE LA CAMPANA MAYOR

La campana Mayor no se encuentra rota, pero presenta bastante desgaste en los puntos de percusión del badajo. En el lado interior (06) tiene una herida, parte del bronce se ha desprendido. Parece ser que esta “herida” la tiene la campana desde hace mucho tiempo, posible defecto de fundición, puede que estuviese así desde el momento de su instalación.



Lado interior (06)



Lado interior (06)

Lado exterior (00)



EJEMPLOS DE YUGOS RESTAURADOS
VÉASE LA FORMA, TOTALMENTE DIFERENTE DE CADA LUGAR



Jalón de Cameros
(La Rioja)



Manzanares de
Rioja
(La Rioja)



Barcones (Soria)

21 de junio de 2019.

**Antonia Molina
Cardenete**

**2001 Técnica y
Artesanía, S. L.**