

Empresa: 2001 técnica y artesanía, s.l.l.

MEMORIA TÉCNICA
RESTAURACIÓN CAMPANA Nº 2 DE LA PARROQUIA SAN ANTONIO DE
PADUA DE RAFELCOFER
(VALENCIA)



En Este campanario existen 4 campanas que estaban instaladas con yugo de hierro “Manclús” y motorización de vuelo continuo. En la sala superior están las dos campanas del reloj.

La campana nº 2, estaba rajada. Presentaba una rajadura vertical de 18 cm por la parte interior de la campana y de 25 cm por el exterior. Ha sido restaurada por soldadura en Alemania por la empresa Hans Lachenmeyer.

Estado de las campanas antes de la restauración: (ver fotos en la página web del Gremi)

* Trabajos de eliminación del yugo metálico en la campana nº 2 y sustitución por yugo de madera.

* Incorporación de motorización electrónica de impulsos marca Ecat en la campana nº 2.

* Instalación de martillo eléctrico de repiques de gran rapidez marca Ecat en la campana nº 2.

* Ordenador de manejo para todas las campanas de la fábrica italiana Ecat, homologado por la CEE.

Datos de las campana

Campana nº 2. 660 mm diámetro y 196 kg de peso (REAL). Año 1868.
Inscripciones y decoraciones: información en página web del Gremi.



Bronce:

Limpieza del bronce con sistema de chorro de arena.

Construcción del yugo de madera:

Realizado en madera dabeña estacionada y muy resistente a la intemperie. No presenta nudos para evitar al máximo el agrietado.



El yugo está diseñado con la forma tradicional valenciana.

Herrajes planos con rosca de paso milimétrico normalizado con revestimiento de pintura antioxidante de color negro oxirón.

Cepillado y lijado de todas las superficies acabándolas con productos de protección antimoho, anticarcoma y barnizado especial que no se cuartea.

Montaje de la campana en el taller, comprobación de contrapeso y equilibrios en el banco de pruebas.

Instalación de la campana con giro de 90° para que el badajo no golpee la zona restaurada.

Motorización de la campana:

Instalación de rueda de estructura reforzada debidamente protegida para intemperie con banda adherente antideslizante para colocación de cadena de tracción.

Fijación del soporte de motor con tornillería química y colocación de motor de impulsos electrónico sobre soporte de muelles oscilante marca Ecat que permite el volteo manual y regula el suave arranque del volteo, la velocidad constante de la campana, la inversión del sentido de giro y el freno progresivo hasta la detención total. Todo ello para proteger tanto la campana como la estructura del campanario, pudiendo realizar de igual forma tanto el volteo como el medio vuelo.

Colocación de martillo de repique en el mismo lado de los motores (lado derecho - 03) para compatibilizar el volteo manual. Se ha fijado también con anclajes químicos y protegido contra intemperie. Electromartillo de efecto látigo que no interfiere ni atenúa el sonido original de la campana.

Activación de todos los mecanismos (nuevos y viejos del resto de campanas) mediante ordenador desde la sacristía.

La ballesta se ha colocado en el lado izquierdo.

Instalación eléctrica:

Colocación de cuadro eléctrico en la sala de las campanas. Con magnetotérmico, diferencial, interruptor principal exterior y enchufe estanco exterior.

Badajo:

Instalación del mismo badajo que tenía antes de la restauración. Ataduras con cuerdas de teflón e instalación de cable de seguridad.

Inauguración de la restauración de la campana en agosto de 2001 por la Colla de Campaners de L'Alquería de la Comtessa.

En Catarroja a 13 de septiembre de 2001.

Javier Calero
Ingeniero Técnico Industrial