

PROYECTO
RESTAURACIÓN
DE LAS CAMPANAS



PARROQUIA SAN JOSÉ DE BENISUERA.

INTERVENCIÓN A REALIZAR EN LA RESTAURACIÓN

Para restaurar las campanas y dotarlas de automatización de última generación, proponemos la siguiente intervención:

- Desmonte, retirada y bajada de las campanas y los accesorios actuales desde lo alto de la espadaña y traslado a nuestro taller de Ontinyent.
- Retirada de los actuales yugos metálicos y limpieza del bronce exterior e interiormente para recuperación acústica del sonido original de las campanas.
- Sustitución de los actuales yugos metálicos por unos nuevos de madera de estilo valenciano tradicional con formato propio de la zona sacado de fotografías antiguas.
- Fabricación de nuevos badajos realizados en acero dulce de medidas y peso correctos para las campanas de Benisuera, dotados de atadura tradicional de piel, cuerda y cable de seguridad.
- Transporte de las campanas ya restauradas y presentación de los trabajos realizados en la restauración de las campanas, con el acto de bendición de los mismos.
- Subida, colocación y automatización de las campanas con técnicas y accesorios de última generación para volteo y repique.



Campana Santa Bárbara

- Diámetro: 410mm.
- Falda campana: 48mm.
- Altura vaso campana: 370mm.
- Peso aprox: 60kg.
- Inscripción: (T06) SANTA BARBARA AÑO 1840
(M06) CRUZ
(M00) RELIEVE CUSTODIA
- Fundidor: No figura
- Año: 1840
- Yugo: metálico estilo de fabricación casera muy débil y de mala confección.
- Mecanización: para volteo motor de arranque directo y volteo continuo por medio de variador de velocidad y para repique electro martillo generación pasada 230V.
- Tipo de protección: la campana por su fecha tiene que ser incluida en el inventario general de bienes muebles de la Consellería de Cultura. En caso de rotura no puede refundirse.
- Badajo: badajo actual de hierro de la época de la campana muy oxidado y desgatado.

INFORME TECNICO DEL ESTADO ACTUAL DE LA CAMPANA.

Campana del siglo XIX, en buen estado de conservación, encontrándose mecanizada para volteo con grupo de volteo con motor de arranque directo y volteo continuo por medio de variador de velocidad y para repique con electro martillo de generación pasada activado por bobina de corriente continua de 220V.

El yugo de la campana es metálico sin estilo, de fabricación casera y de mala confección y de seguridad muy débil. Los ejes son de calibre pequeño y las soldaduras del yugo presentan grietas y mucha oxidación. El estado actual del yugo es regular mal. Los ejes se encuentran rebajados, lo cual supone un desplazamiento del centro de gravedad incluyendo al propio badajo lo cual puede resultar afectado hasta el punto de su rotura.

El conjunto de campana y yugo tiene un equilibrio excesivo, debido a que la propia campana realiza en parte algo de contrapeso, y en la práctica sólo tiene que realizar función de peso y el yugo función de contrapeso.

El sonido de la campana se presenta muy metalizado debido a la transmisión de vibraciones sonoras del propio yugo metálico.

DETALLE NOMBRE CAMPANA



DETALLE AÑO FUNDICIÓN



DETALLE GRUPO DE VOLTEO



DETALLE YUGO METALICO



DETALLE ELECTROMARTILLO





Campana Santa Margarita

- Diámetro: 550mm.
- Falda campana: 55mm.
- Altura vaso campana: 490mm.
- Peso aprox: 100kg.
- Inscripción: (T06)PADRINOS D. PASCUAL SANCHIS LLOPIS Y Dña MARGARITA LLOPIS MARTI
 - (M06) CRUZ
 - (M00) MARCA FUNDIDOR ROSES ADZANETA
 - (M03) RELIEVE DECORATIVO DE FLOR
 - (M09) RELIEVE DE ESCUDO
 - (MP) SANTA MARGARITA BENISUERA AÑO 1954
- Fundidor: ROSES ADZANETA
- Año: 1954
- Yugo: metálico estilo de fabricación casera muy débil y de mala confección.
- Mecanización: para volteo motor de arranque directo y volteo continuo por medio de variador de velocidad y para repique electro martillo generación pasada 230V.
- Tipo de protección: la campana por su fecha tiene que ser incluida en el inventario general de bienes muebles de la Consellería de Cultura. En caso de rotura no puede refundirse.
- Badajo: badajo actual de hierro de la época de la campana muy oxidado y desgastado.

INFORME TECNICO DEL ESTADO ACTUAL DE LA CAMPANA.

Campana del siglo XX, en buen estado de conservación, encontrándose mecanizada para volteo con grupo de volteo con motor de arranque directo y volteo continuo por medio de variador de velocidad y para repique con electro martillo de generación pasada activado por bobina de corriente continua de 220V.

El yugo de la campana es metálico sin estilo, de fabricación casera y de mala confección y de seguridad muy débil. Los ejes son de calibre pequeño y las soldaduras del yugo presentan grietas y mucha oxidación. El estado actual del yugo es regular mal. Los ejes se encuentran rebajados, lo cual supone un desplazamiento del centro de gravedad incluyendo al propio badajo el cual puede resultar afectado hasta el punto de su rotura.

El conjunto de campana y yugo tiene un equilibrio excesivo, debido a que la propia campana realiza en parte algo de contrapeso, y en la práctica sólo tiene que realizar función de peso y el yugo función de contrapeso.

El sonido de la campana se presenta muy metalizado debido a la transmisión de vibraciones sonoras del propio yugo metálico.

DETALLE INSCRIPCION CAMPANA



DETALLE GRUPO DE VOLTEO

DETALLE AÑO FUNDICIÓN



DETALLE ELECTROMARTILLO

DETALLE YUGO METALICO

